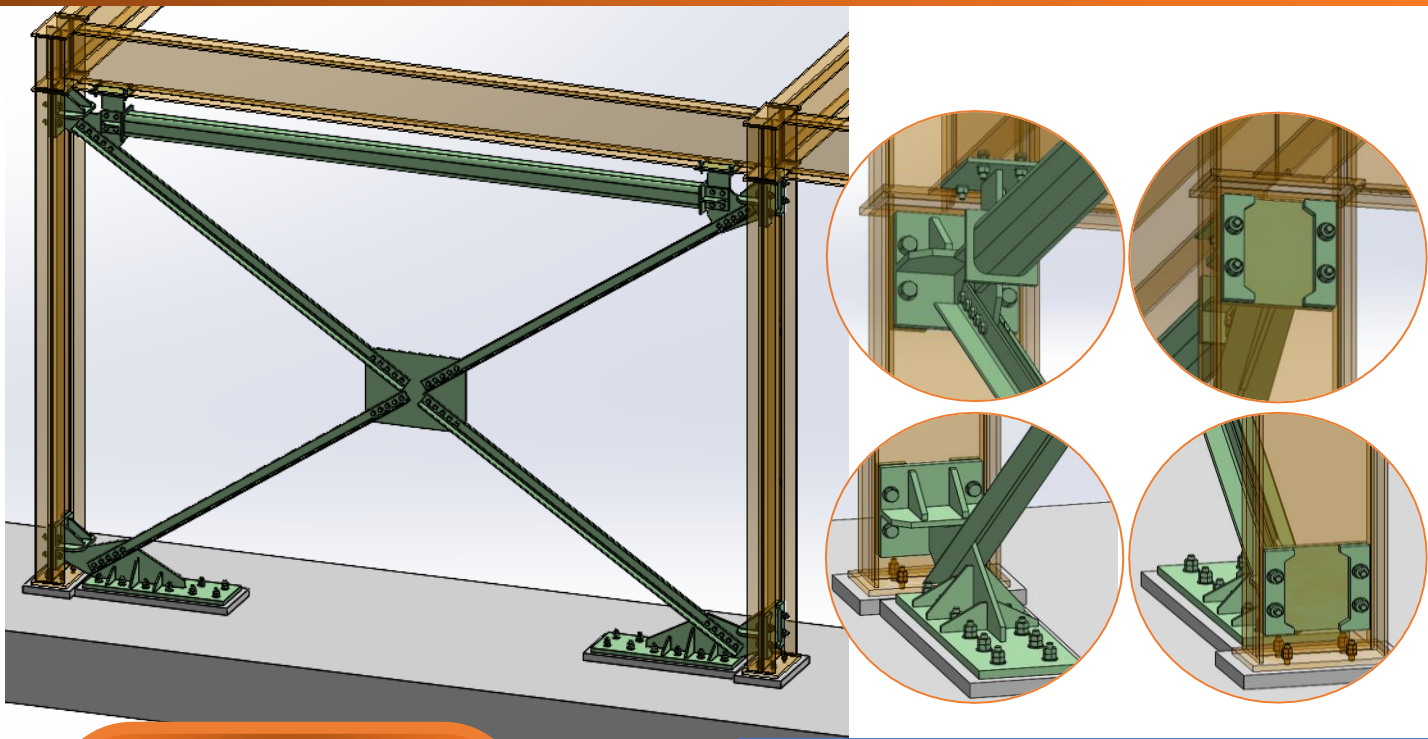


従来の耐震補強に替わる 無溶接・短工期のブレース接合部工法



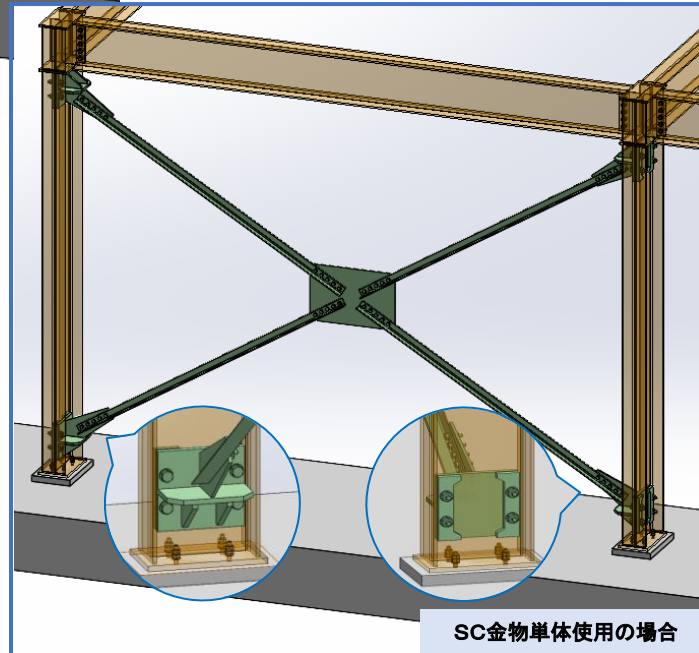
無溶接化により
火災リスクを低減

工期短縮

設計省力化

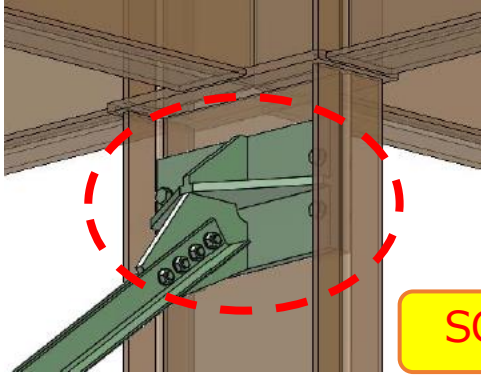
トータルコスト低減

(一財)日本建築センター
審査証明を取得
※SC金物単体使用の場合のみ

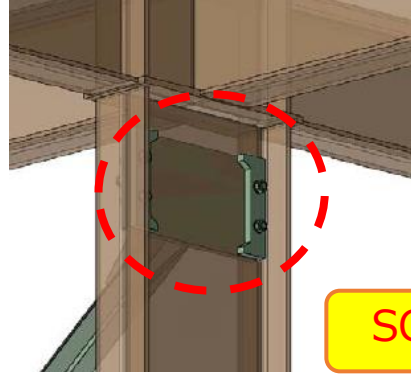


「スマートクロノス[®]工法」とは

現場での「無溶接」「施工効率の向上」をコンセプトに開発した、無溶接接合工法です。引張ブレースのみに対応し、専用のSC金物とボルトでブレース材の設置が可能です。



SC表金物



SC裏金物

●SC金物はH形断面材の弱軸側に取付きます。

スマートクロノス[®]工法 比較表

項目	スマートクロノス [®] 工法	在来工法
現場溶接作業	なし	あり (リブ・スチフナ)
孔開け加工	ウェブのみ (※)	なし
養生範囲	小さい	大きい
接合面処理	なし	あり (グラインダー処理)

●スマートクロノス[®]工法は、ブレース材に対し必要な接合部耐力を確保している工法です。接合部の剛性は在来工法とは異なります。(※新設梁設置時は梁下フランジに孔開けが必要)

スマートクロノス[®]工法 適用範囲

構造種別／用途／既存材	鉄骨造／耐震補強／H形断面材（溶接組立H形鋼も可）
既存材サイズ／材質	H形断面材せい：250～612mm／400N級 ウェブ厚：6～21mm
ブレース降伏耐力／角度 【引張ブレースのみ】	635kN以下（400N級2L-75×75×9程度）／30～60°
SC金物材質	SN490B
ボルト	高力ボルト（S10T,F10T）/六角ボルト（強度区分10.9）

- SC金物は、H形断面材とブレース材を無溶接で接合する金物です。
- 詳細検討及び、SC金物の選定はセンクシアにて行います。
- ブレース材（ガセットプレート含む）の断面検討及びブレースを用いた建築物の耐震補強設計は耐震補強設計者の検討範囲となります。※センクシアでは実施致しません。

お問合せ、詳細な資料のご請求は下記の担当者までご用命ください。

センクシア株式会社 耐震補強事業部

URL <https://www.senqcia.co.jp/>
E-Mail kenzai@senqcia.com
TEL(03)4214-1925 FAX(03)3438-1061