

## 空気浄化システム

### 半導体工業

超 LSI

LSI

精密洗浄装置

### 光学機械工業

フィルム塗布乾燥

精密光学機器

レンズ研磨

### 電子・電気工業

光ディスク

磁気ディスク

シャドーマスク

PDP

磁気テープ

精密スイッチ

液晶・有機 EL

### 精密機械工業

精密測定器

時計

ジャイロ

精密タイマー

精密バルブ

# クリーン ルーム用 フロア (CR)



## クリーンルーム用フロア(CR) — P48~P49

特長 ————— P48

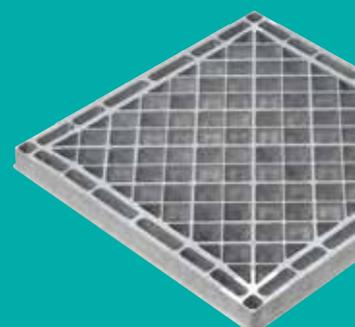
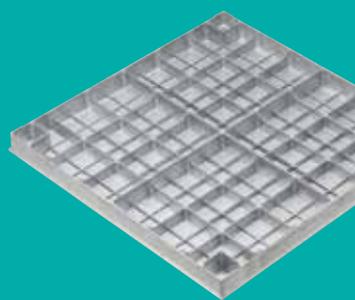
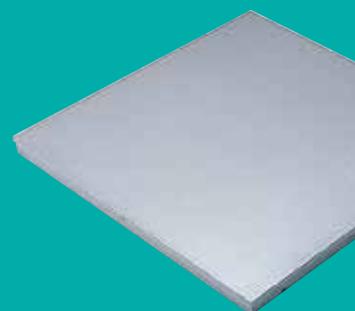
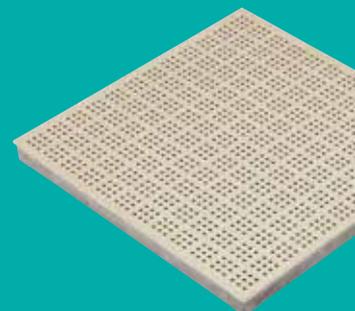
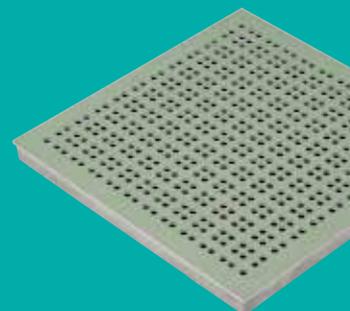
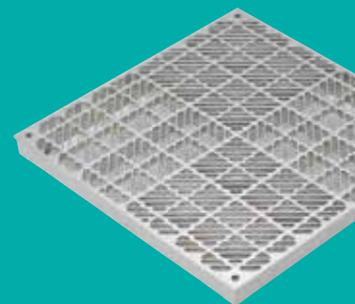
仕様／商品形状／裏面形状／  
表面仕上バリエーション ————— P49

## 商品性能 ————— P50

耐薬品性能／耐摩耗性能／通気性能

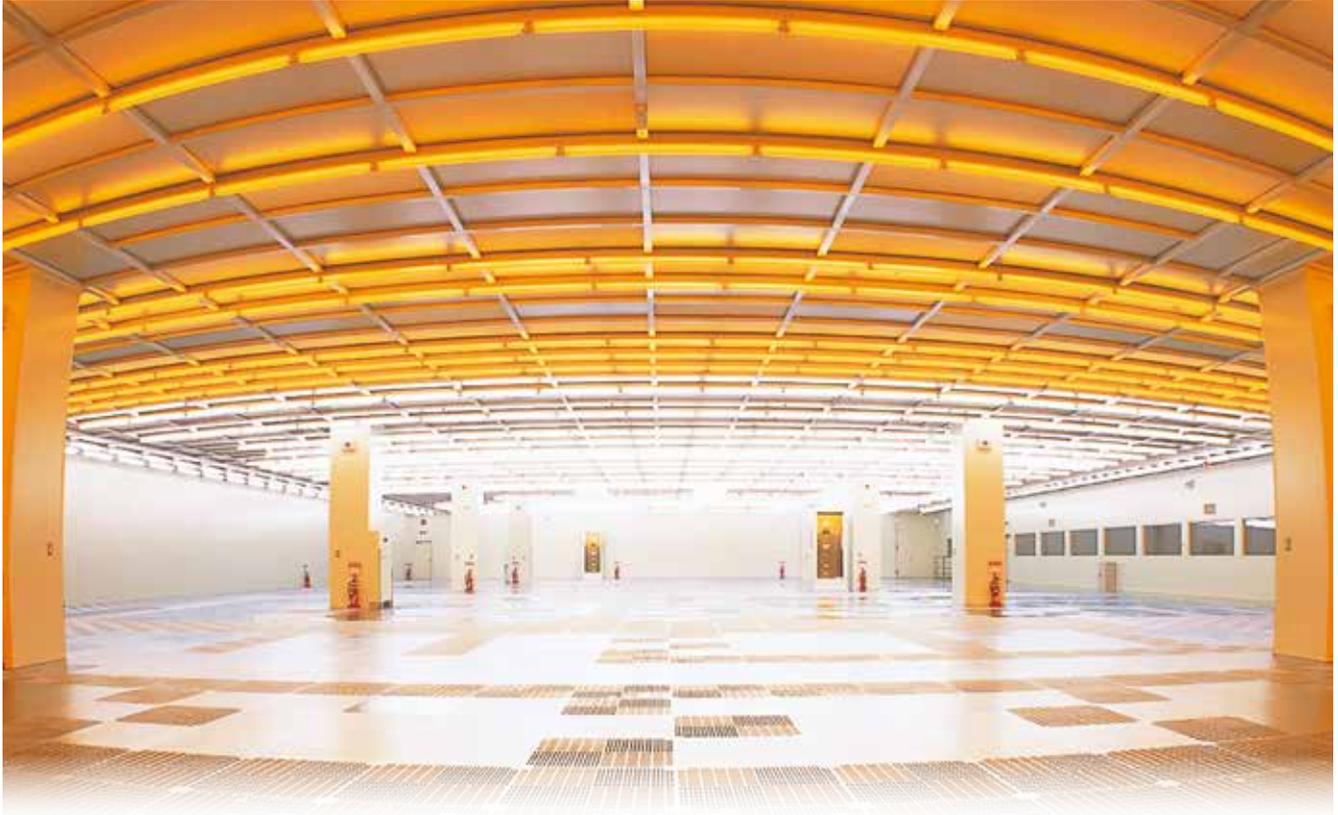
## 下地工法 ————— P50

角パイプ根太組方式／  
角パイプ根太+格子梁方式／  
支持脚方式



# クリーンルーム用フロア(CR)

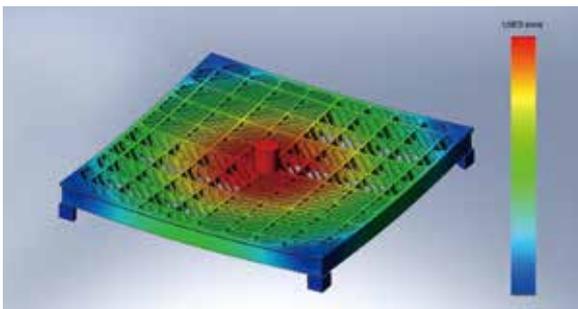
クリーンルーム用フロア(CR)



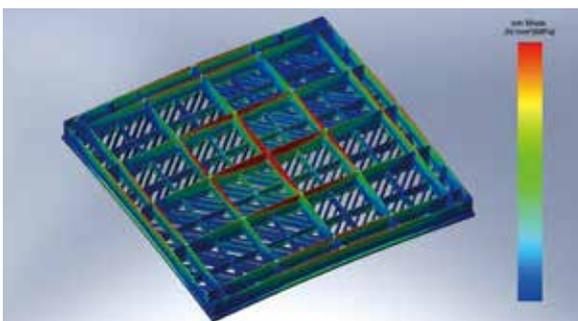
## 特長

### 01. 最軽量

当社独自のFEM解析・湯流れ解析技術を駆使して国内最軽量フロアパネルを設計



FEM解析結果例(変位)



FEM解析結果例(応力)

### 02. 高品質・高機能

当社の高度な技術による高品質・高機能フロアパネル

### 03. 環境配慮

アルミダイカスト製のため100%リサイクル可能

### 04. 耐震性能

お客様のご要望に合わせてさまざまな耐震性能を実現

### 05. アフターサービス

施工体制を含めたアフターサービスの体制が充実

### 06. 豊富な納入実績

1964年の発表以来、お客様より高い評価を受け数多くの納入実績を誇っています

# 仕様

サイズ	材質	パネル型式	商品形状	強度 (中央集中φ50)		開孔率 <sup>※1</sup>	孔形状 (孔径mm×個数)	質量 <sup>※2</sup> (パネル1枚当たり)	パネル厚み	表面仕上材
				剛性	終局荷重					
□ 600 mm	アルミダイカスト	G600L-55	グリルタイプ (鋳抜きグリル)	たわみ2.0mm以下 5000N(500kgf)時	12500N以上 (1250kgf)	54.3%	長孔	7.5kg	45mm <sup>※3</sup>	Ni-Crメッキ エポキシ塗装
		A600L-P14.5	パンチングタイプ (加工グリル) <sup>※4</sup>			22.2%	φ14.5×484	6.7kg		
		A600L-P8				18.1%	φ8×1296	6.8kg		
		XA600L-P8		18.1%	φ8×1296	8.1kg				
		MX600L-P8		18.1%	φ8×1296	9.4kg				
		X600L-P14.5	パンチング 超重量タイプ	たわみ2.0mm以下 13000N(1300kgf)時	35000N以上 (3500kgf)	16.7%	φ14.5×364	11.5kg	48mm <sup>※3</sup>	
		WX600L-P14.5	パンチング 超重量タイプ (加工グリル) <sup>※4</sup>	たわみ2.0mm以下 25000N(2500kgf)時	60000N以上 (6000kgf)	16.7%	φ14.5×364	19.5kg		
		A600L	ソリッドタイプ	たわみ2.0mm以下 6000N(600kgf)時	16000N以上 (1600kgf)	—	—	7.3kg	45mm <sup>※3</sup>	タイル シート Ni-Crメッキ エポキシ塗装 ステンレスプレート(2mm)
		XA600L		たわみ2.0mm以下 8000N(800kgf)時	20000N以上 (2000kgf)	—	—	8.6kg		
		MX600L		たわみ2.0mm以下 10000N(1000kgf)時	25000N以上 (2500kgf)	—	—	9.9kg		
		X600L	ソリッド 超重量タイプ	たわみ2.0mm以下 15000N(1500kgf)時	35000N以上 (3500kgf)	—	—	12.0kg	48mm <sup>※3</sup>	
		WX600L		たわみ2.0mm以下 25000N(2500kgf)時	60000N以上 (6000kgf)	—	—	20.1kg		
□ 500 mm		G500	グリルタイプ (鋳抜きグリル)	たわみ2.0mm以下 5000N(500kgf)時	12500N以上 (1250kgf)	54%	長孔	6.2kg	33.5mm	Ni-Crメッキ エポキシ塗装
		A500P	パンチングタイプ (加工グリル) <sup>※4</sup>	たわみ2.0mm以下 5000N(500kgf)時	12500N以上 (1250kgf)	21.4%	φ14.5×324	5.0kg	31.5mm	タイル シート Ni-Crメッキ エポキシ塗装 ステンレスプレート(2mm)
		A500	ソリッドタイプ	たわみ1.5mm以下 6000N(600kgf)時	16000N以上 (1600kgf)	—	—	5.4kg		

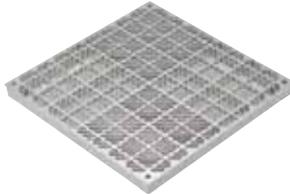
※1 パネル1枚当たりの開孔率です。

※2 重量、厚みは表面仕上材を含んでおりません。

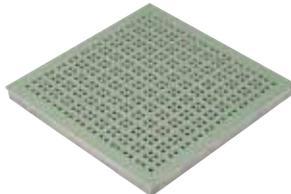
※3 厚みは表面仕上材を含んでおりません。座厚(パネル四隅の受け部の厚み)は46mmとなります。

※4 パンチングタイプは孔形状、開孔率の変更が可能です。

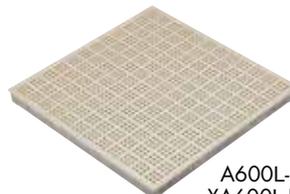
## 商品形状 グリルタイプ・パンチングタイプ



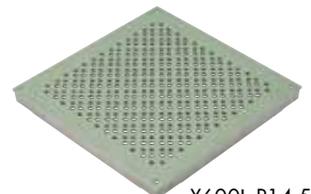
G600L-55



A600L-P14.5

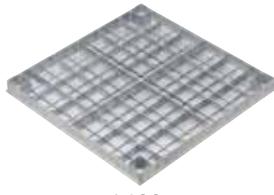


A600L-P8  
XA600L-P8  
MX600L-P8

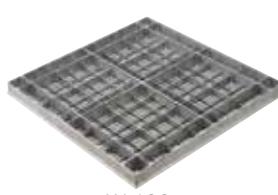


X600L-P14.5  
WX600L-P14.5

## 裏面形状



A600L



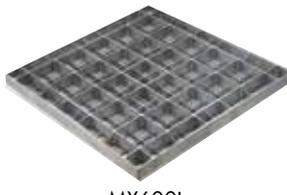
XA600L



A600L Ni-Crメッキ



G600L エポキシ塗装



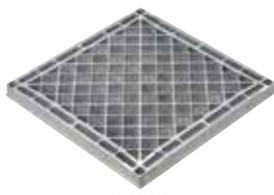
MX600L



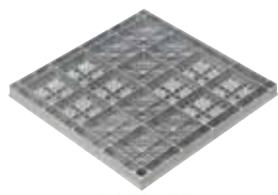
X600L



XA600L タイル貼



WX600L



G600L-55

## 表面仕上バリエーション

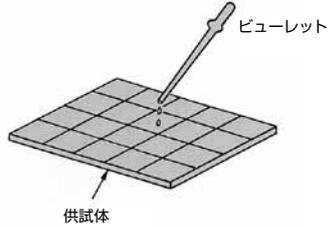
クリーンルーム用フロア(CR)

# 商品性能

## 耐薬品性能

### ■試験方法

表面材に各薬品を滴下し、大気中での24時間後の表面の変化を目視で調べます。



### ■試験結果

表面材および表面処理	薬品						
	フッ化水素 HF 50%	硝酸 HNO <sub>3</sub> 50%	塩酸 HCl 35%	硫酸 H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 50%	リン酸 H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> 50%	過酸化水素水 H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> 30%	水酸化カリウム KOH 30%
ステンレスプレート	△	○	○	◎	◎	◎	◎
塩ビタイル	△	△	△	○	△	○	○
塩ビシート (Mフロア)	○	○	○	○	○	△	◎
NiCrメッキ	△	△	△	△	◎	◎	◎
導電エポキシ塗装	△	○	○	◎	◎	△	◎

凡例 ◎変化なし ○変色程度 △変質 ×反応、激しく変化

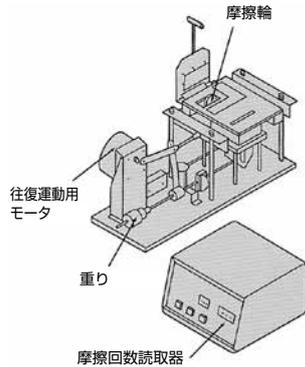
## 耐摩耗性能

### ■試験方法

JIS H8682 に準じます。

《条件》

- 1) 荷重 : 400g
- 2) 使用ペーパー : # 320
- 3) 摩耗圧子の走行回数 : 200回



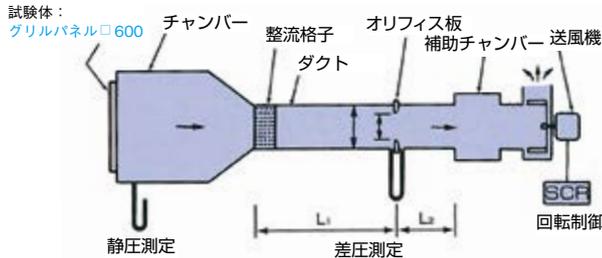
サンドペーパーによる表面材の摩耗量を測定します。

### ■試験結果

表面材および表面処理	摩耗量 (g/200回)
ステンレスプレート	0.001 ~ 0.002
塩ビタイル	0.025 ~ 0.029
塩ビシート (Mフロア)	0.008 ~ 0.010
NiCrメッキ	0.003 ~ 0.004
導電エポキシ塗装	0.012 ~ 0.014

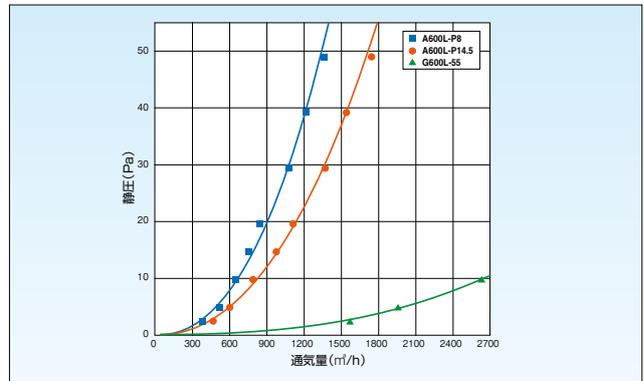
## 通気性能

### ■測定機



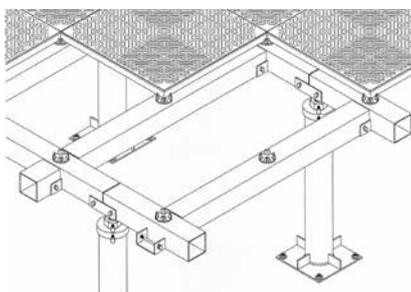
グリルパネル1枚の静圧 (圧力差) と通気量の関係を測定します。

### ■測定結果

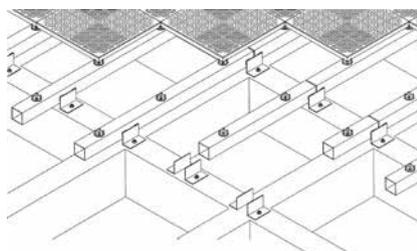


# 下地工法

## 角パイプ根太組方式



## 角パイプ根太+格子梁方式



## 支持脚方式

