

# わたしたちは、きらりと光る商品・サービスを提供し、 豊かな社会の発展に寄与します。

We will contribute to the development of society through providing of high-quality products and services.

# SENQCIA

Sense 感覚

Quality 品質

ia 場所

(接尾辞/suffix)

#### 感覚+品質+場所

Sense + Quality + Place

鋭い「感覚」と高い「品質」にこだわり、より 良い場所(建物や空間など)を創り出します。 With a commitment to sharp sensibility and high quality, we will create better places (buildings, spaces, etc.).

#### 先駆者

Pioneer

パイオニア商品を生み出してきた「先駆 者」として、これからも挑戦し続けます。

As a trailblazing company creating pioneering new products, we will continue to challenge ourselves.

### 基本方針「3つの約束」

**Basic Principle: The Three Promises** 

独自性を追求し、 技術革新に努めます。

Pursue uniqueness and strive for technological innovation

グローバルな視野に立ち、 新たな価値を創造します。

Create new value from a global perspective

社員がやりがいを持ち、 誇れる会社であり続けます。

Continue being a company that employees can be proud of

## 行動指針「HEAT」

Code of Conduct

## Cospitable

お客様の立場に立ち、最善を尽くします。

Think from customers' perspectives and strive for the best solution

**E** arnest

法と社会的良識に基づいて行動します。

Act in compliance with laws and social norms

A ctive

自ら考え、積極果敢に挑戦します。

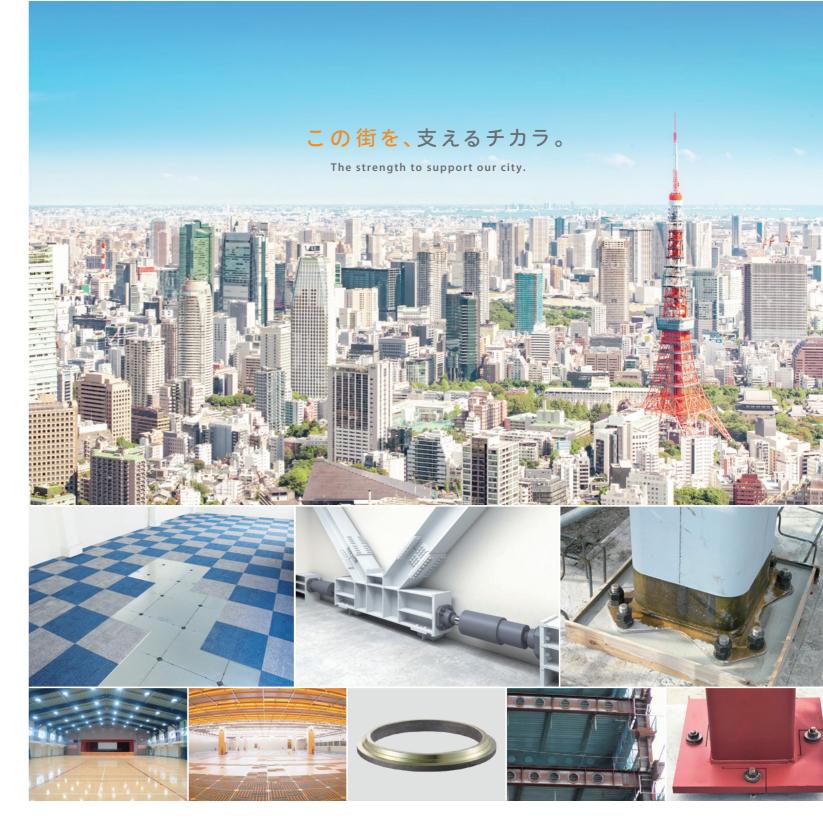
Think independently and take on challenges with enthusiasm

ough

目標に向けて、粘り強く取り組みます。

Strive for a goal with persistence







# TOP Message

# " 革新的なソリューションで 社会インフラを支える チャレンジングカンパニー " を目指します

Aiming to be a company that takes on the challenge of supporting social infrastructure with innovative solutions

当社は、独自性を追求した、きらりと光る商品・サービスを提供することで、豊かな社会の発展に寄与するという企業理念の実現に向け、強い決意とモノづくりの「先駆者」精神で着実に歩みを進めてまいりました。2021年11月1日には、チェーン事業の譲渡を実施し、事業を建材分野に集中する決断を致しました。当社の最大の強みは世の中のニーズをかたちにすることであります。主力製品であるフリーアクセスフロア、ハイベース、ハイリング、制震ダンパなど数多くの商品を市場に投入し、常に最良・最適な商品とすべくリファインも重ねてまいりました。さらには最近では工場・倉庫向けの鉄骨造耐震補強システムなど時代の変化に沿った新たな素材・ソリューションも提供してきました。引き続き当社の商品開発力を強化し、お客様のニーズにお応えいたします。また品質においても妥協のない管理体制を築いており、「品質のセンクシア」として社会に貢献いたします。当社が社会に無くてはならない存在としてステークホルダーの皆さまに末永く支持していただける企業となるべく、社員一丸となって新たな価値を創造してまいります。

By continually pursuing uniqueness and providing superb products and services, we have made steady progress toward achieving our corporate ideal, contributing to the development of a rich society, through firm conviction and pioneering spirit in manufacturing. As of November 1, 2021, we have transferred our chain business and are now focusing our efforts solely in the construction materials industry. At this company, our greatest strength is our ability to create products and services that embody the needs of the market. We have released a wide range of flagship products such as our Raised Floor Systems, HIBASE Methods, HI-RING Methods, and vibration dampers, continually refining these product lines to achieve the optimum quality and suitability for their usage purposes. Further, we have begun provision of new materials and solutions in recent years to suit changes in the modern era, such as steel seismic reinforcement systems for factories and warehouses. We will continue to enhance our product development ability and fulfill our customers' needs. In addition, we have established a rigid quality management

framework and are contributing to society by maintaining these standards. All our employees are working together as one to create new value, helping SENQCIA to become the kind of company that is indispensable to society, ensuring the support of our stakeholders for many years to come.

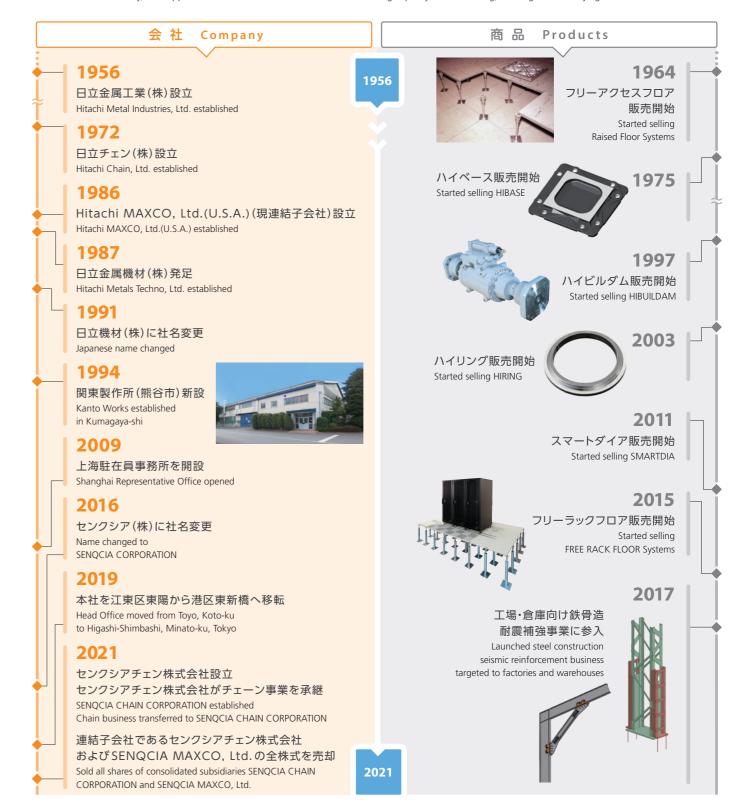
代表執行役 執行役社長(CEO) 笠原 伸泰 Nobuyasu Kasahara, Representative Executive Officer (CEO)



# センクシアの 歩み

当社は2016年に日立グループより独立し、社名を「日立機材株式会社」から「センクシア株式会社」に改めました。 長年培ってきた建設・産業機械関連の材料機器市場を中心に、世界を支えてきた当社の技術。今後も高品質なモノづくりに対する姿勢で、多様化するお客様のニーズにお応えしてまいります。

In 2016, our company became independent from the Hitachi Group, and the company name was changed from Hitachi Metals Techno, Ltd. to SENQCIA Corporation. The technology we built up over long years in business, mainly in materials and equipment markets related to construction and industrial machinery, has supported the world. We will continue to focus on high-quality manufacturing, fulfilling the diversifying needs of our clients.



# センクシアの技術と品質は、 街の快適、安心、安全を支えています。

SENQCIA's technology and quality supports the comfort, safety, and peace of mind of the city.



4

#### 積み重ねた技術で快適空間を実現

Indoor spaces created using our accumulated technology

# フリーアクセスフロア

Raised Floor Systems



当社は二重床 「フリーアクセスフロア」 のパイオニアとして1964 年の発売以来、オフィスはもちろんのことデータセンターやクリー ンルーム等、二重床の総合メーカーとして多くの実績を重ねてま いりました。近年はサーバーラックやオフィスにおける什器の耐 震固定をはじめ、免震床や吹き出し空調対応OAフロア「美風」な ど安全と快適性に貢献する様々な商品を開発しています。 今後も、より先進的なシステムと高い技術・ノウハウの探求を続け てまいります。

Since our company's pioneering launch of Raised Floor Systems sales in 1964, we have achieved great success as a comprehensive raised flooring manufacturer, with our products implemented for not only office applications but also data centers, clean rooms, and other specialized spaces. In recent years, in response to needs such as securing server racks and other office furniture to the floor for seismic protection, seismic isolation, and under-floor air condition, we are developing a variety of products such as our OA floor "Bifu" line to contribute to safety and comfort. In the future, we will continue to pursue more advanced systems, high-level technology, and knowledge.

#### 代表商品 Main Products



フリーアクセスフロア Raised Floor Systems



FREE RACK FLOOR Systems

#### 揺るぎない技術が築く安心と安全

Safety and peace of mind built on unshakeable technology

# 基礎

Structural Systems

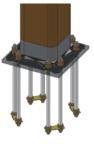


低層建物から15階建て程度の高層建築物まで、建物規模に対応 した鋼構造用柱脚を幅広くラインナップ。お客様に最も効率的で かつ省力、工期短縮につながる商品の提案と提供を行っています。 中でも露出型固定柱脚「ハイベース工法」は、商品への技術的な 信頼と豊富な実績から、発売以来40年以上にわたり多くのお客 様にご愛顧をいただいているロングセラー商品です。柱脚のパ イオニアとして、建築基礎部材の可能性に挑戦するべく新たな開 発や商品改良を行い、多様化するニーズにお応えしています。

Offering a wide-ranging lineup of column base models to suit steel structures for various building sizes ranging from low-rise to high-rise constructions about 15-story. We propose and provide our customers with the ideal products to optimize efficiency, save on-site work, and minimize construction periods. Within our product lineup, the "HIBASE Method" has an extensive history of applications and technical trust, and has been one of our best-selling products used by numerous customers ever since going on sale 40 years ago. As a pioneer in column bases, we are challenging ourselves to develop new products with improved quality that expands the possibilities of construction foundation materials in response to the diversification of needs.

#### 代表商品 Main Products







PINベース工法 PINBASE Method

## 施工で顧客満足度向上に貢献

フロア事業と基礎事業では材工一体の提案と、施工までを一貫 レートやアンカーボルト等の部材を納入し、認定工事業者が施 して自社で行う体制で顧客満足度の向上に努めています。 フロア事業は、幅広い商品ラインナップで二重床を総合的に販 売・施工対応。基礎事業のハイベース工法も、当社がベースプ

工することで、構造性能と柱脚の品質への信頼性を高めてい

#### Contributing to improved customer satisfaction through construction

In our floor and foundation businesses, we provide integrated support from material and construction proposals to actual construction operations all under one roof, and we are working to improve customer satisfaction through our operation framework. In our floor business, we provide comprehensive sales and construction support for

raised flooring with a wide-ranging product lineup. In our foundation business, by incorporating HIBASE Methods, supplying our own base plates and anchor bolts, and carrying out projects with certified construction contractors, we are increasing the credibility and trust our customer's place in our structural performance and column base quality.

#### 安全性・合理性・経済性を新発想で追求

Pursuing new ideas in safety, rationality, and economy pricing

# デバイス

**Building Device Systems** 



「ハイベース工法」で培ったノウハウを活かし、鉄骨建築 物用の効率性に優れた補強部材や、耐震用の制振装置・ 部材を開発。安全性・合理性・経済性を追求した画期的 な鉄骨ばり貫通孔補強工法の「ハイリング工法」、建物 の安全性や居住性を向上させるための油圧式制震装置 「ハイビルダム」といった商品を提供してきました。これ からも技術開発力と柔軟な発想で、お客様の期待に応え る未来志向の商品を提案してまいります。

Using the knowledge we have accumulated with our "HIBASE Method" products, we are developing extremely efficient reinforcement materials and earthquake resistance vibration control equipment and materials for steel frame construction. Some products we have provided our customers include our groundbreaking steel beam hole reinforcement "HIRING Method," which was developed through the pursuit of safety, rationality, and economy pricing, and our "HIBUILDAM" hydraulic earthquake resistant equipment, which was developed to improve building safety and livability. We will continue to provide products to meet the expectations of our customers through technology development and flexible ideas in the future.

#### 代表商品 Main Products



ハイリング







ハイビルダム HIBUILDAM

#### 生産活動への影響を最小限に抑える

Minimizing effects on production activities

# 耐震補強システム

Seismic Reinforcement Systems







従来の工場・倉庫の耐震補強は、生産活動への影響が避けら れないだけでなく、高いコストと長い工期が求められるため、 耐震化がそれほど進んでいません。当社の「スマートフィット 工法」は、業界初の技術を導入し、工場・倉庫の稼働を止めず に工事が可能で、従来工法に比べ工期短縮、トータルコスト 削減、省スペース化を実現。「スマートアタッチ工法」は、無 溶接で方杖補強が可能な工法で、火気厳禁の建屋にも適用 可能です。新工法の開発を通じて、鉄骨造耐震補強の新たな 可能性を追求し続けています。

The traditional methods for earthquake resistance reinforcement of factories and warehouses not only have unavoidable effects on production activities but also involve high costs and long construction periods. For this reason, this reinforcement has not become very widespread. Our "SMART FIT Method" implements technology which is the industry's first, enabling construction to be carried out in a shorter time than traditional methods without the need to stop operations at factories and warehouses while the construction is underway. Total cost and space requirements are also reduced. Our "SMART ATTACH Method" is a method for reinforcing angle braces without any welding required, and it can also be used in spaces where fire and open flames are strictly prohibited. Through the development of new construction techniques, we continue to pursue new possibilities for steel construction seismic reinforcement.

#### 代表商品 Main Products



スマートフィット工法

SMART FIT Method



スマートアタッチ工法 SMART ATTACH Method

# 関東製作所 Kanto Works

## 常識にとらわれないアイデアが生み出す 先駆的な商品が業界の未来を変えています。

Changing the future of the industry through innovative products created with flexible and unconventional ideas.

これまで当社では、業界初のさまざまな商品を発信してま いりました。お客様の声をダイレクトに生かすため、営業 から開発まで一貫した体制で取り組むことがその実現を 可能にしました。お客様の課題解決へのこだわりから、時 に業界の常識を覆すような奇抜なアイデアが生まれること もあります。そしてそのアイデアが、実証試験による性能 確認や第三者機関の認証など、高い品質保証のもと商品 化されていきます。これからも業界をリードする先駆的な 商品を生み出す企業として、新しい分野や事業領域を切り 開く新商品づくりを目指してまいります。



We have been developing and releasing a variety of Industry's first products. We were able to achieve this through our integrated marketing and development system initiatives, which allow customer's feedback to be directly incorporated into projects. Our passion and dedication to solve issues customers are facing to sometimes creates unique ideas that challenge established norms in the industry. These ideas are then transformed into marketable products with a high standard of quality assured through measures such as verification testing for performance confirmation and certification by third-party organizations. We will continue to lead the industry as a company creating innovative products, aiming to open up new fields and business areas through our new product development.

#### 業界をリードする研究開発

#### 全面吹出空調試験室

Displacement Ventilation Test Room





フロア製品の付加価値製品である美風システム(全面吹 出空調用フロア)の快適性を体験できるデモルームです。 お客様のご使用条件に合わせた設定条件を再現して体感 したり、実際の施工状態での環境の測定が可能となります。

This demo room is a place where you can experience the comfort of our Bifu System (displacement ventilation test room) value-added floor products first-hand.

We can adjust the setup to match our customers' installation conditions, enabling measurements in the same environment as an actual implementation.

#### 耐震大型実験装置

Large-scale Seismic Resistance Test Device



耐震部品の開発には構造実験が必要です。当社では耐 震部品の開発に必要な地震力を想定した加力ができる大 型実験装置を有しています。実際にハイベース・ハイリン グの開発に利用して商品化しました。

Structural testing is required for the development of seismic resistant parts. We own a large-scale testing device that can simulate the force of an earthquake, a piece of equipment that is essential for development of seismic-resistant parts. This device was actually used for the development of the HIBASE and HIRING Methods, which have since been incorporated into commercial products.

## サプライチェーンの中核にある 関東製作所での改善活動が付加価値を生み出します。

At the Kanto Works facility, which is the core of our supply chain, improvement activities create added value.

よりお客様にご満足いただける商品を提供するために、当 社ではサプライチェーンの一元管理を行っています。その 具体的な目標として「コスト低減」「品質管理・向上」「リード タイムの短縮」を掲げる中、当社の生産拠点としてサプラ イチェーンの根幹を担う関東製作所でも、さまざまな取り 組みを実施。新設備の導入によるコスト低減化、国際標準 規格ISO9001を基本とした品質保証体制、情報システム の活用による生産管理など、日々改善へ向けた努力を続 けています。



Our supply chain conducts uniform management to provide products which maximize customer satisfaction. With specific goals such as cost reduction, higher-quality management, and timely shipment, we are also introducing various initiatives at the Kanto Works facility which is the core production facility of our supply chain. We continue making efforts day after day to optimize operations at the facility through projects such as introducing new equipment for cost reduction, building a quality assurance system in accordance with ISO 9001 international standard, and carrying out production management by using information technology.

#### 関東製作所の最新製造設備

#### 自動 NC加工ライン

Automatic NC Processing Line





プレートやピン、ローラーを組み合わせることで作られ るチェン。そのピンやローラを自動で製造するラインで す。画像処理技術によりワークの位置認識を行い、ロボッ トが供給作業を行い、24時間稼働可能な完全無人化ラ インを実現しています。小ロットや仕様のご希望にもい ち早く対応できる汎用性の高い自動化を推進することで、 品質・コスト・納期の改善に取り組んでいます。

A chain is produced by combining plates, pins, and rollers. This line carries out automatic production of these pins and rollers. Work position confirmation is carried out using image processing technology, with robots carrying out supply operations to achieve completely unmanned 24-hour operations. By implementing high-versatility automation which can handle small lots and specification requests promptly, we are working to improve product quality, reduce costs, and speed up delivery times.

#### マジカルカーペット加工

Magical Carpet Processing





部屋の快適な空調に必要な"美風システム"で用いられ るマジカルカーペット! 市販のカーペットが加工できる ので、幅広いカーペットの選択が可能です。弊社独自の 革新的な加工製法を用いることで、生産コストを抑え、 高い品質、納期の短縮を実現しています。

Magical Carpet is essential for Bifu system needed for comfortable indoor air conditioning. Since it can also be applied to commercial carpet products, you can choose from a wide range of carpeting options. Using our proprietary and innovative processing techniques, we achieve reduced production cost, increased processing quality, and shortened delivery times.

10 11